加工チェックシート

品名	□□□□□		図番	△△-○○○	加工機		材料ロットNo.			
No.	規格	+	-	測定器	1	2	3	4	5	平均値
1	ﾊﾞﾘ･ｷｽﾞなど	ないこと		双眼顕微鏡						
2	4.300	-0.015	-0.030	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ						
3	3.000	-0.020	-0.100	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ						
4	2.100	+0.050	-0.050	ﾌﾞﾚｰﾄﾞﾏｲｸﾛ						
5	2.800	+0.300	-0.300	顕微鏡						
6	0.200	+0.100	-0.100	顕微鏡						
7	1.000	+0.100	-0.100	顕微鏡						
8	28.000	+0.150	-0.150	顕微鏡						
9	0.200	+0.100	-0.100	顕微鏡						
10	0.800	+0.500	-0.500	顕微鏡						
11	9.350	+1.000	-1.000	顕微鏡						
12	81.700	+0.500	-0.500	顕微鏡						
13	1.100	+0.100	-0.100	顕微鏡						
14	2.200	+0.200	-0.200	顕微鏡						
15	80.400	+0.500	-0.500	顕微鏡						
16	1.150	+0.200	-0.200	顕微鏡						
17	1.200	+0.400	-0.100	顕微鏡						
18	79.950	+0.200	-0.200	顕微鏡						
19	80.400	+0.100	-0.100	顕微鏡						
20	10°	+1°	-1°	形状測定機						
21	91°	+1°	-1°	形状測定機						
22	R3			形状測定機						
23	R0.3	0.1	-0.1	形状測定機						
24	R4			形状測定機						
25	○0.005		以下	真円度測定機						
26	円筒度0.01		以下	真円度測定機						
27	◎0.1A	φ3部	以下	真円度測定機						
28	◎0.1A	φ2.1部	以下	真円度測定機						
29	⊥0.010A		以下	真円度測定機						
30	振れ0.05A		以下	真円度測定機						
31										
32										
33										
34										
35										